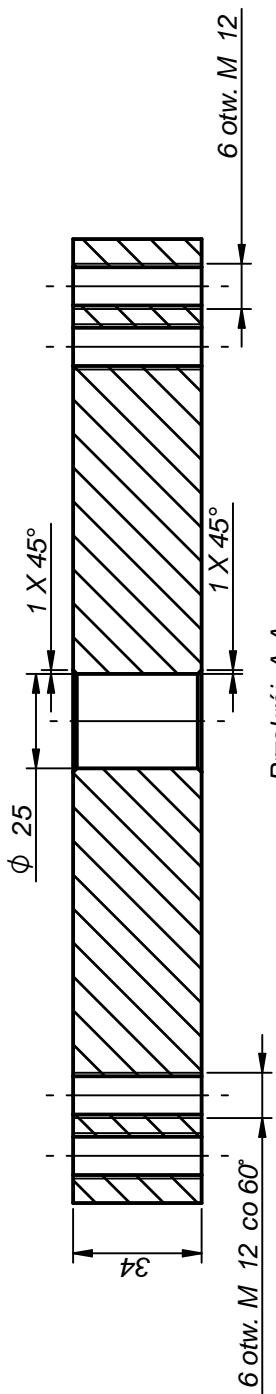


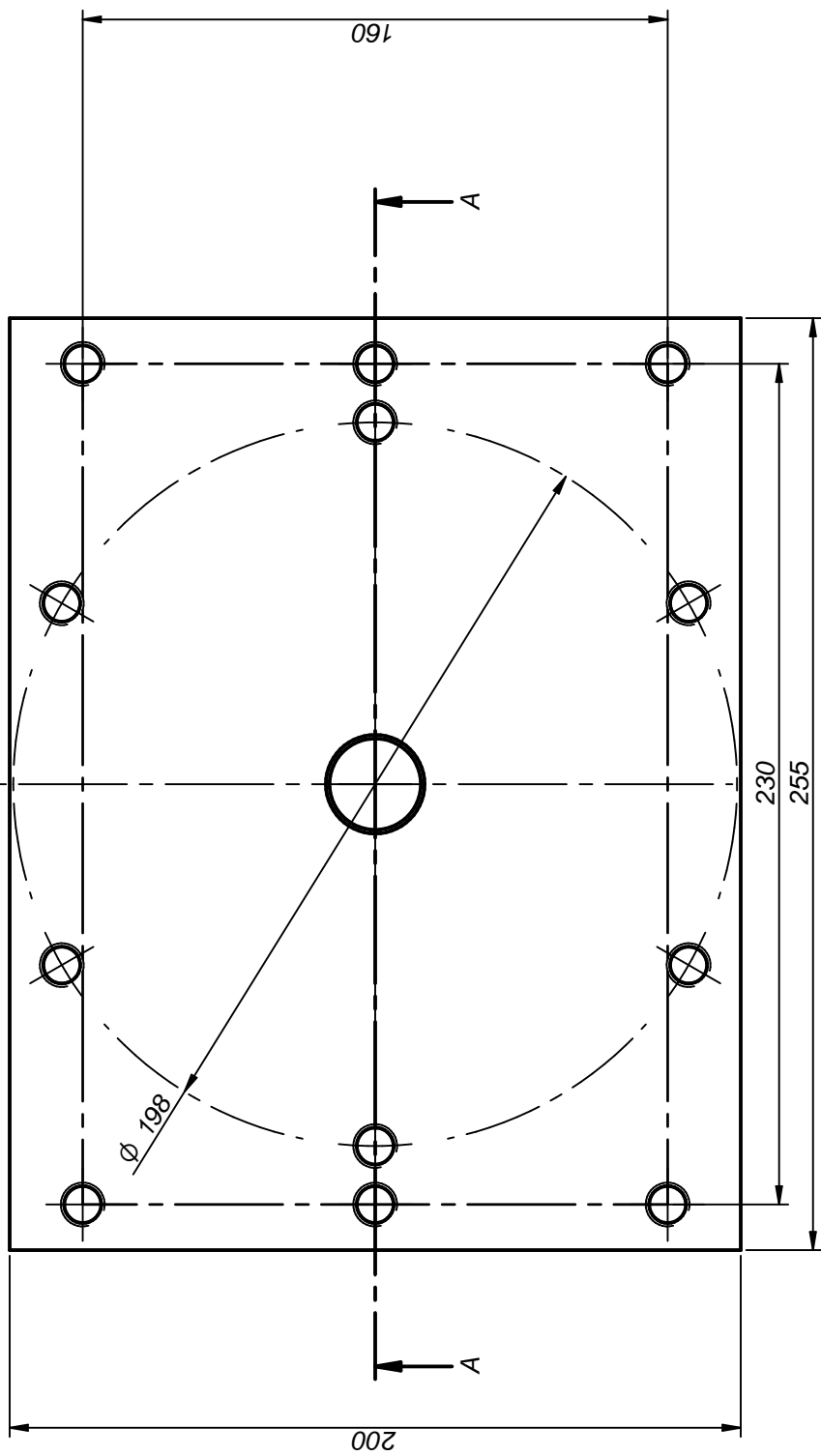
Zespół matrycy 3 (nr 4 na powyższym rysunku) jest elementem wymiennym.  
 Zastępowany jest kolejno:  
 - zespołem matrycy 8 (rys. 40-00),  
 - zespołem matrycy 18 (rys. 50-00),  
 - zespołem matrycy 29 (rys. 60-00).

7	wkładka podstawy	10-04	1	SW7M	0,3 kg
6	zespół pojemnika	20-00	1	---	---
5	śruba M12x60 imbus (DIN 912)	---	6	8.8	---
4	zespół matrycy 3	30-00	1	---	---
3	trzcień	10-03	1	SW7M	0,1 kg
2	stempel	10-02	1	SW7M	0,1 kg
1	plyta górna	10-01	1	S355	13,2 kg
Lp.	Nazwa	Nr rysunku	Ilość	Materiał	Masa
Politechnika Lubelska		<b>zespół główny</b>			
		Skala 1:2	Arkusz 1	Ilość arkuszy 1	
Nr zespołu 10-00		Wchodzi do zespołu ---			Ilość 1

Ra 1,25



P przekrój A-A



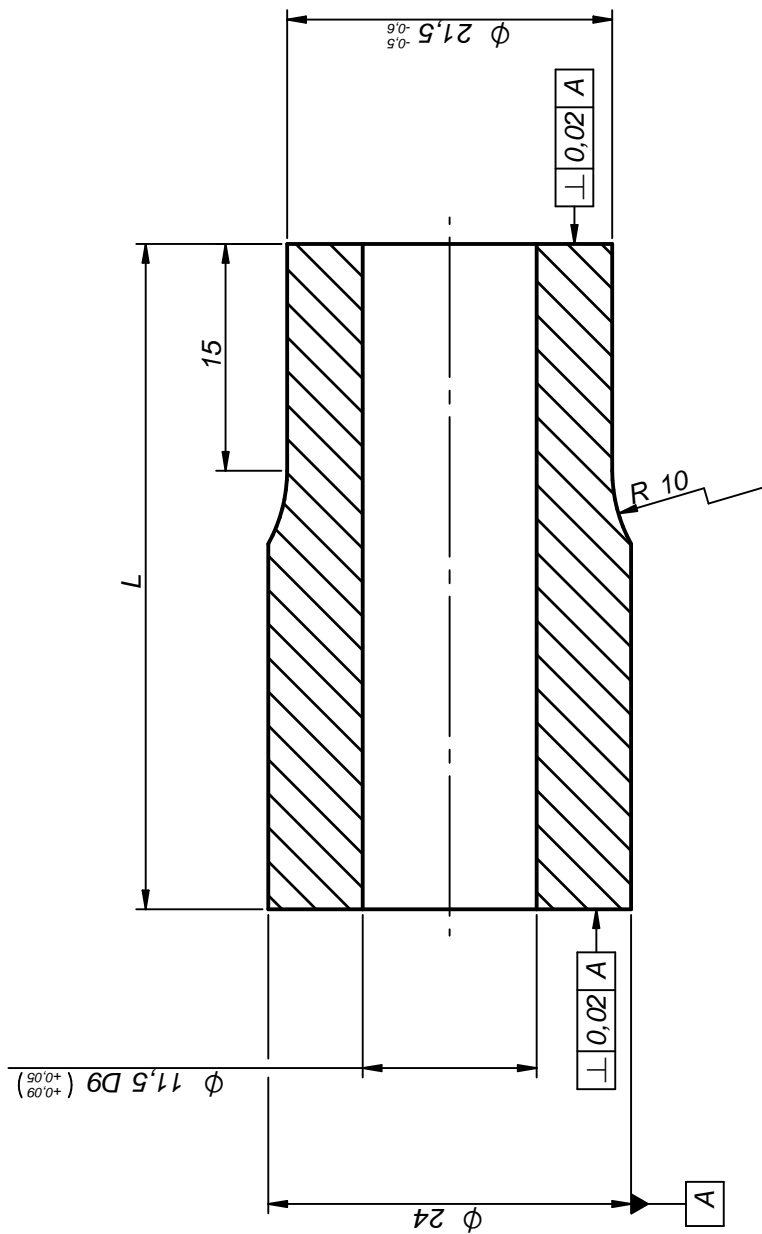
Politechnika Lubelska

plyta górna

Nr rysunku 10-01 Wchodzi do zespołu 10-00	Ilość 1 Skala 1:2	Materiał S355 Arkusz 1	Masa 13,2 kg Ilość arkuszy 1
--	----------------------------	---------------------------------	---------------------------------------

Uwagi:  
1. Ostre krawędzie stępić  $0,5 \times 45^\circ$

Ra 1,25

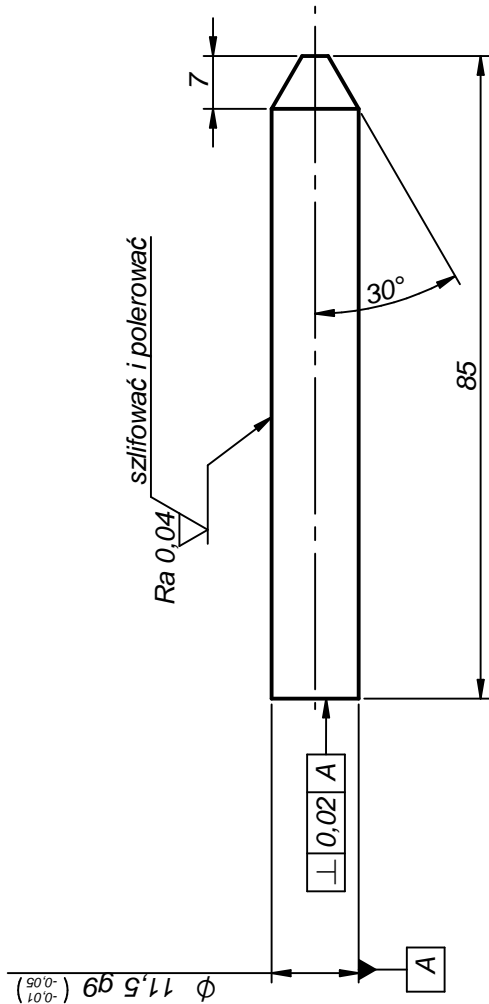


Uwagi:

1. Ulepszać cieplnie do twardości  $64 \pm 2$  HRC
2. Wykonać dwa stempel: pierwszy o długości  $L = 44^{+0,1}_0$  mm drugi o długości  $L = 44,6^{+0,1}_0$  mm

Politechnika Lubelska	stempel			
	Nr rysunku 10-02 Wchodzi do zespołu 10-00	Ilość 2 Skala 2:1	Materiał SW7M Arkusze 1	Masa 0,1 kg Ilość arkuszy 1

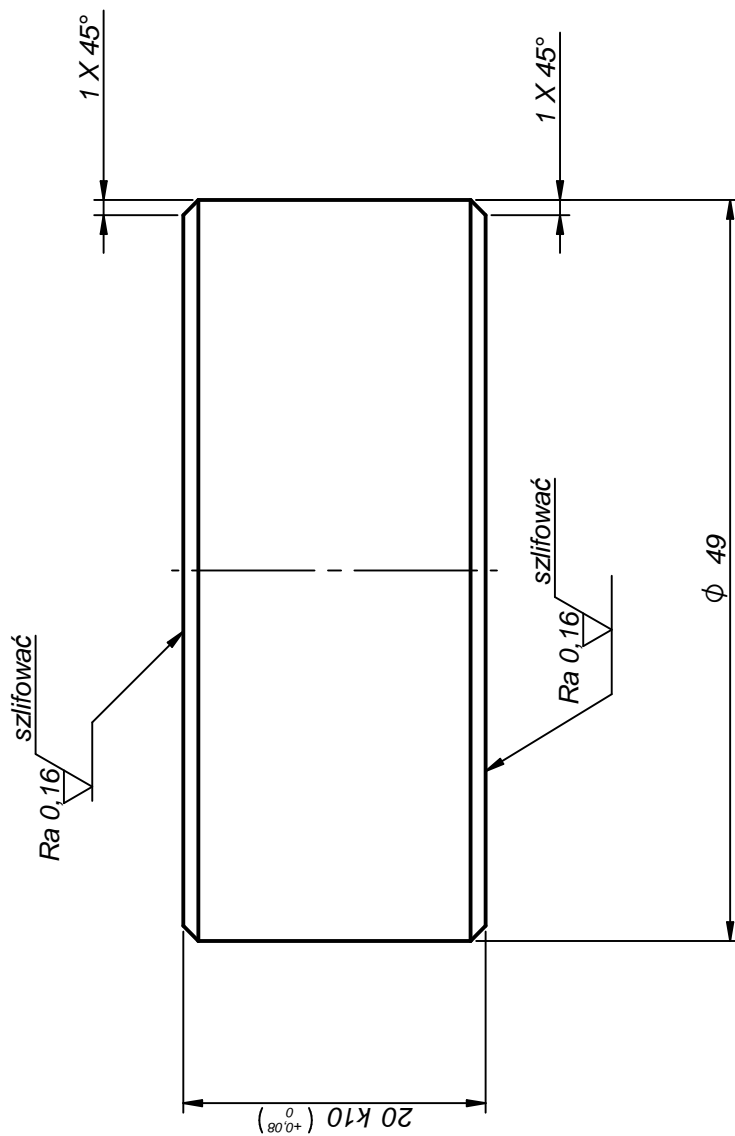
Ra 1,25/ ( Ra 0,04/ )



Uwagi:  
1. Ulepszać cieplnie do twardości 64 ± 2 HRC

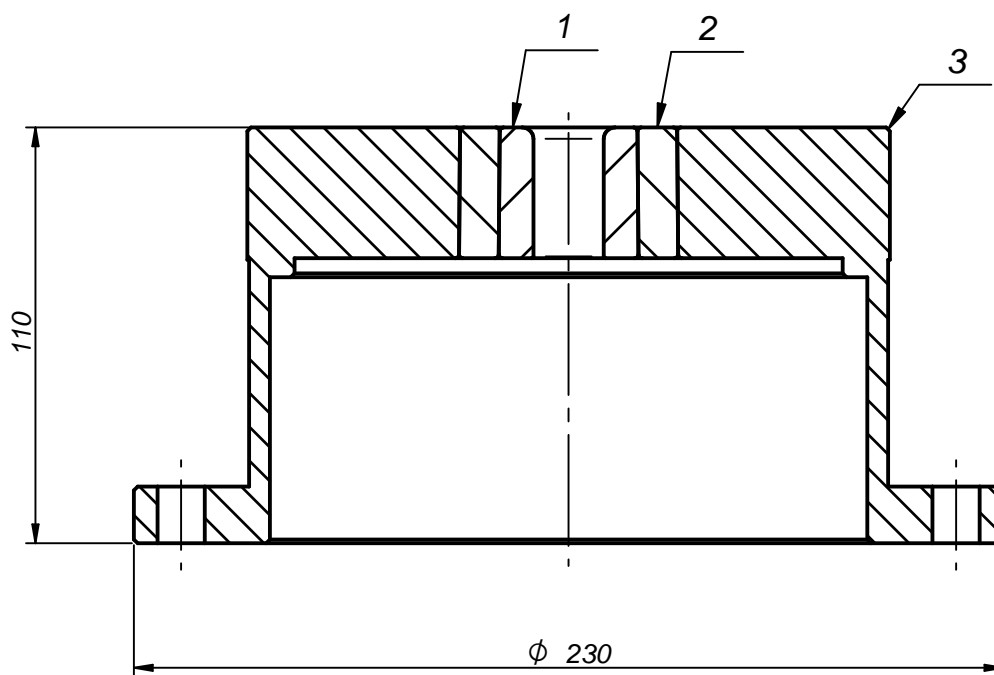
Politechnika Lubelska	trzcpiel		
	Ilość	Materiał	Masa
Nr rysunku 10-03	1	SW7M	0,1 kg
Wchodzi do zespołu 10-00	Skala 1:1	Arkusz 1	Ilość arkuszy 1

Ra 1,25/ ( Ra 0,16/ )

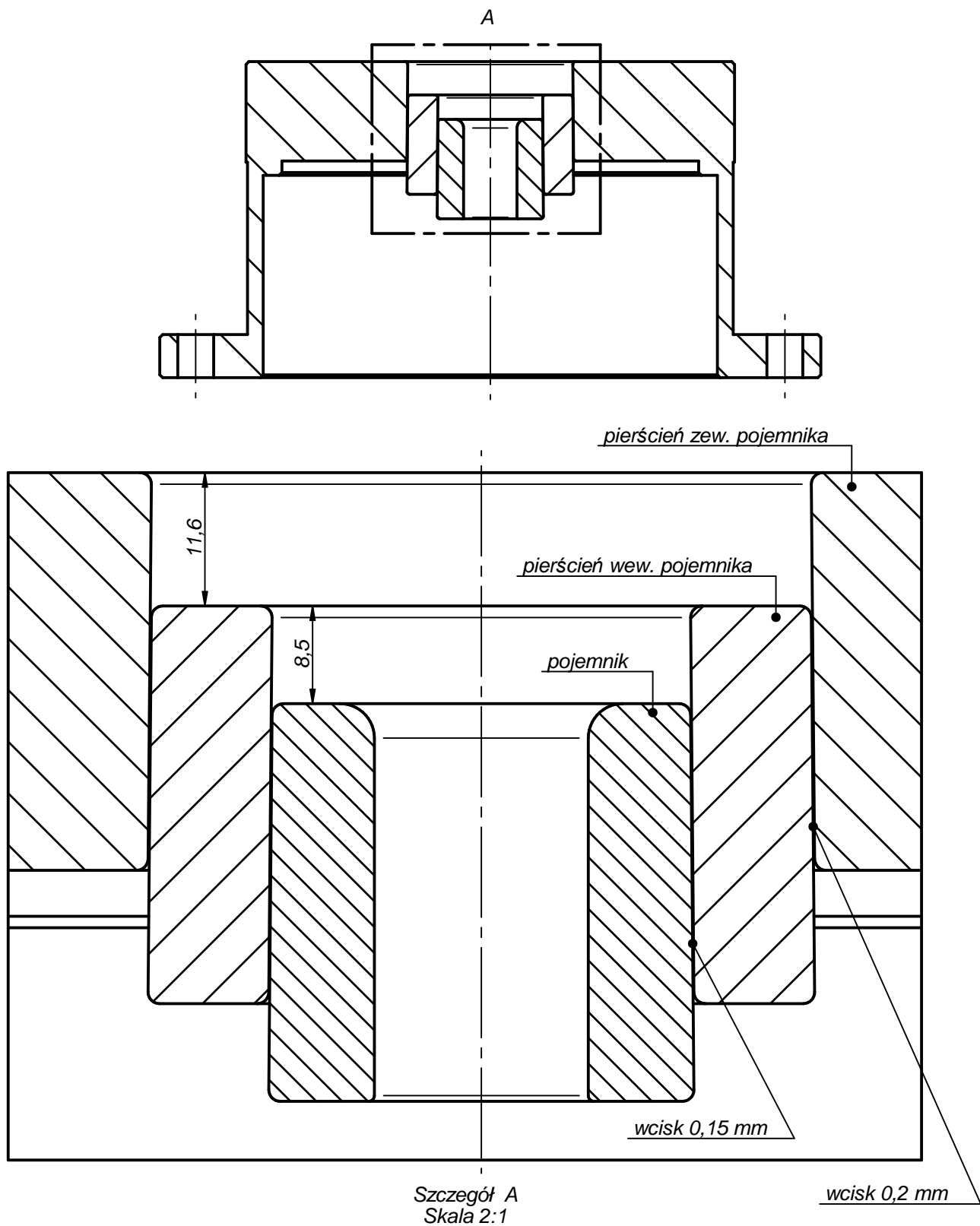


Uwagi:  
1. Ulepszać cieplnie do twardości  $64 \pm 2\text{ HRC}$

Politechnika Lubelska	wkładka podstawy		
Nr rysunku 10-04	Ilość 1	Materiał SW7M	Masa 0,3 kg
Wchodzi do zespołu 10-00	Skala 2:1	Arkusz 1	Ilość arkuszy 1



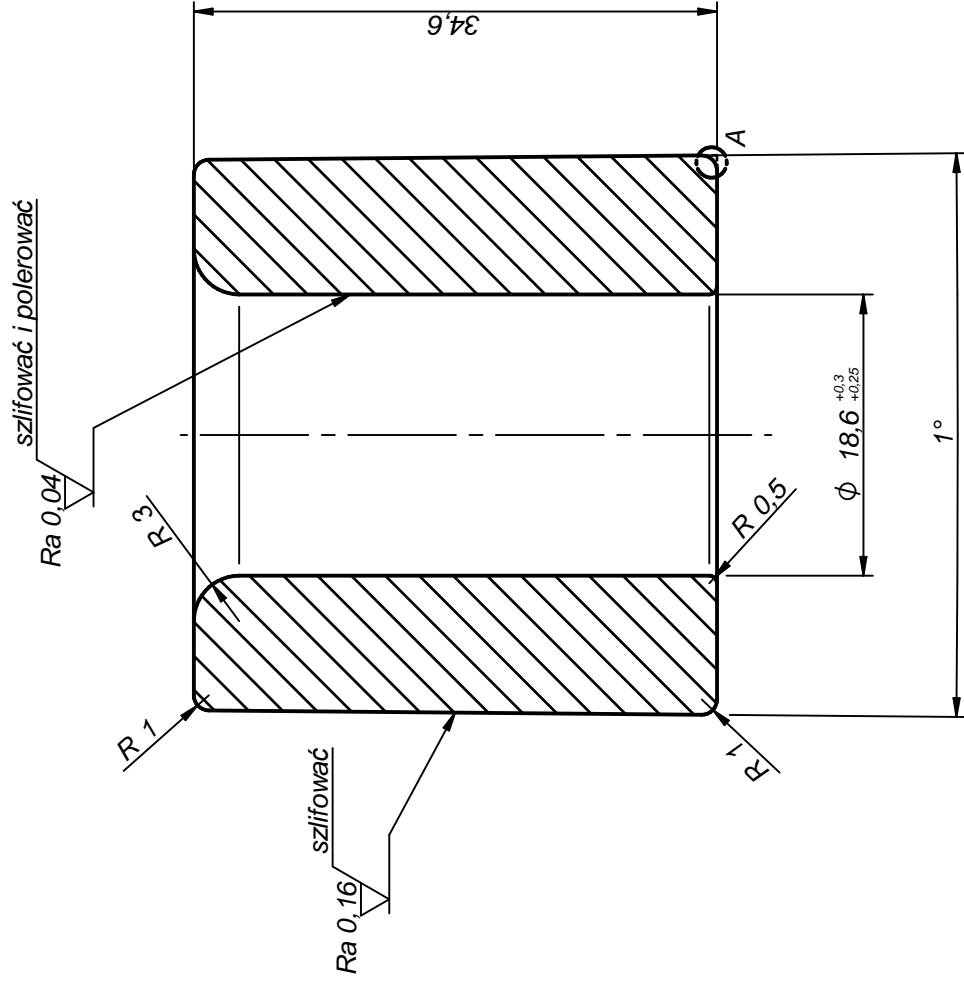
3	<i>pierścień zew. pojemnika</i>	20-03	1	40HM+QT (28-32 HRC)	9,4 kg
2	<i>pierścień wew. pojemnika</i>	20-02	1	40HM	0,4 kg
1	<i>pojemnik</i>	20-01	1	SW7M	0,2 kg
Lp.	Nazwa	Nr rysunku	Ilość	Materiał	Masa
<i>Politechnika Lubelska</i>		<b>zespół pojemnika</b>			
		Skala 1:2	Arkusz 1	Ilość arkuszy 2	
Nr zespołu 20-00		Wchodzi do zespołu 10-00			Ilość 1



Podane wymiary dotyczą położenia względnych elementów przed wciskiem.  
 Są to wymiary kontrolne sprawdzające wielkość wcisku.  
 Kolejność wcisku:  
 1. Wcisnąć pierścień wew. pojemnika w pierścień zew. pojemnika.  
 2. W pierścień wew. pojemnika wcisnąć pojemnik.

<i>Politechnika Lubelska</i>	<i>zespół pojemnika</i>		
	<i>Skala</i> 1:2	<i>Arkusz</i> 2	<i>Ilość arkuszy</i> 2
<i>Nr zespołu</i> 20-00	<i>Wchodzi do zespołu</i> 10-00		<i>Ilość</i> 1

Ra 1,25 / ( Ra 0,04 / Ra 0,16 )

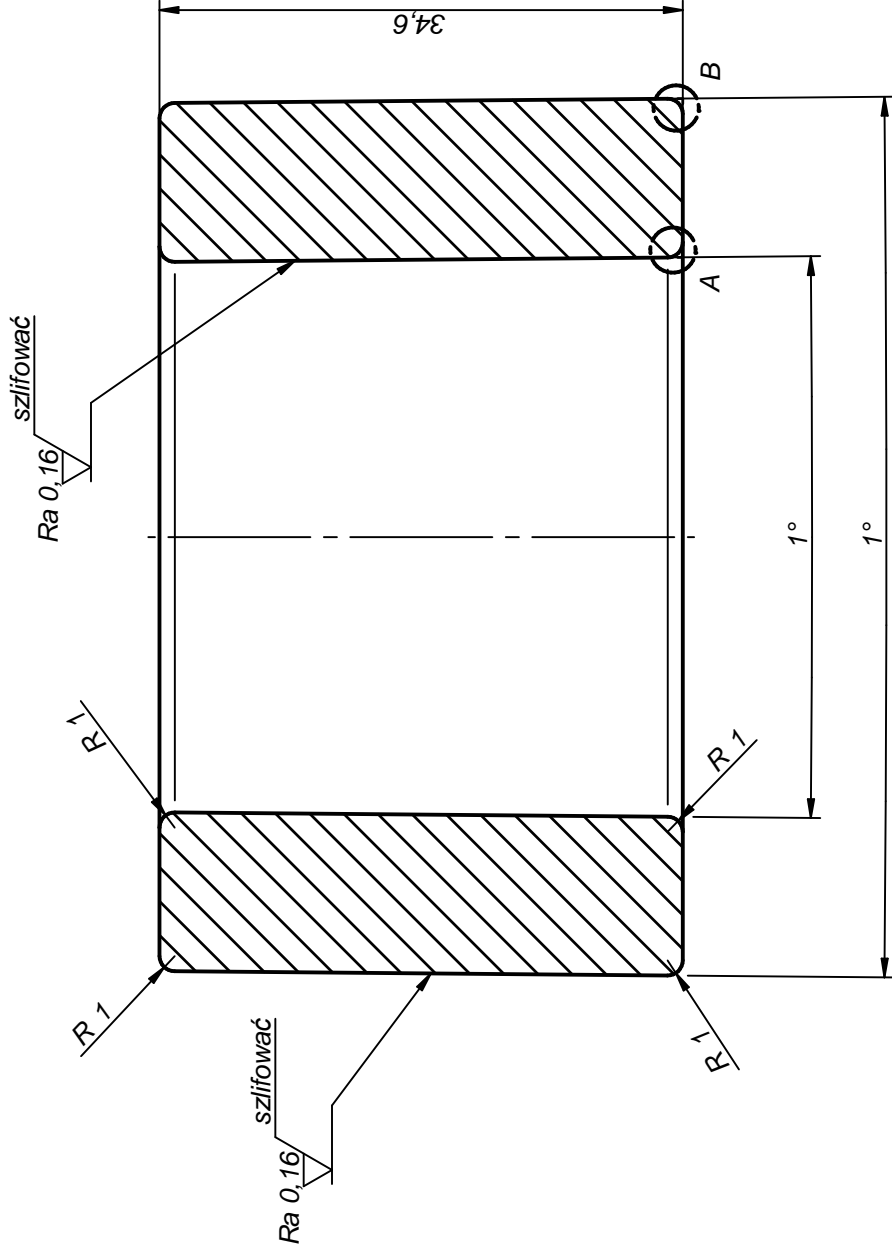


Uwagi:  
1. Ulepszać ciepnie do twardości 64 ± 2 HRC

Politechnika Lubelska	pojemnik		
	Nr rysunku 20-01 Wchodzi do zespołu 20-00	Ilość 1 Skala 2:1	Materiał SW7M Arkusz 1



Ra 1,25 / ( Ra 0,16 / )



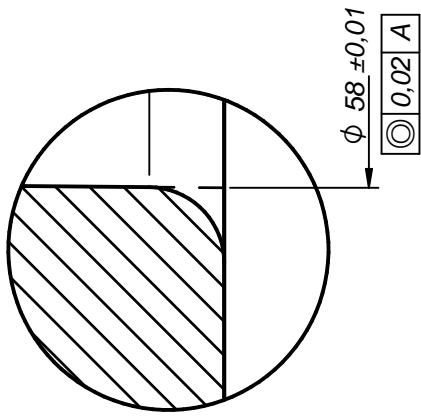
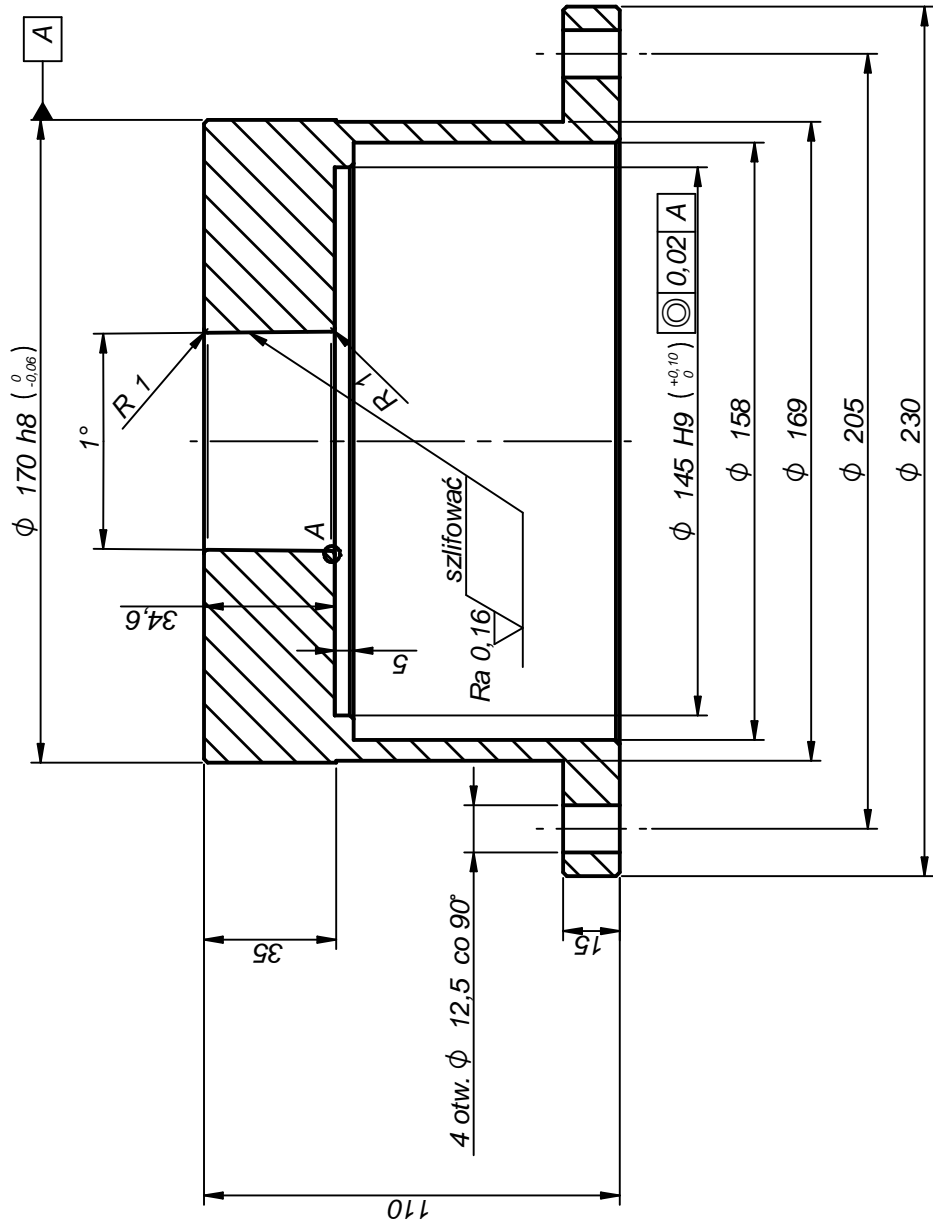
Szczegół B  
Skala 10:1

Szczegół A  
Skala 10:1

Uwagi:  
1. Ulepszać cieplnie do twardości  $45 \pm 2$  HRC

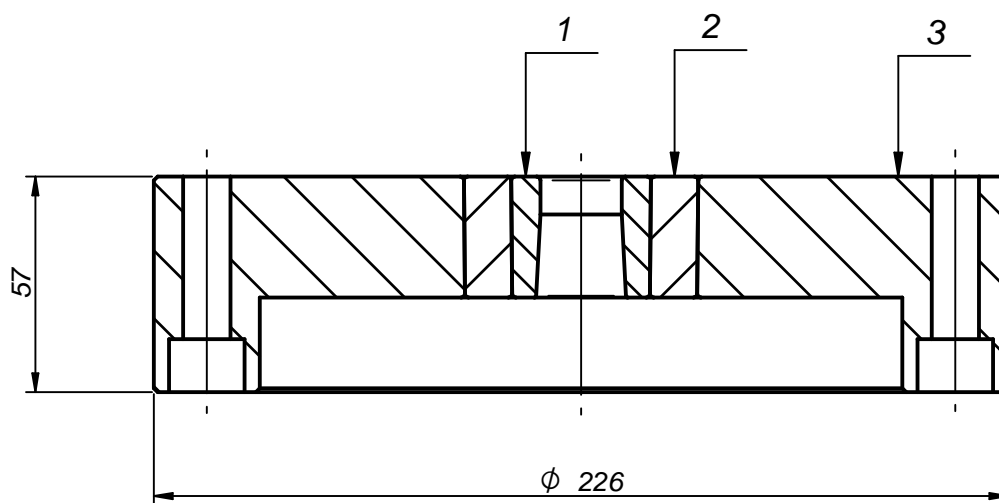
Politechnika Lubelska	pierścień wew. pojemnika		
	Nr rysunku 20-02 Wchodzi do zespołu 20-00	Ilość 1 Skala 2:1	Materiał 40HM Arkuszy 1
			Masa 0,4 kg Ilość arkuszy 1

Ra 1,25 / ( Ra 0,16 )

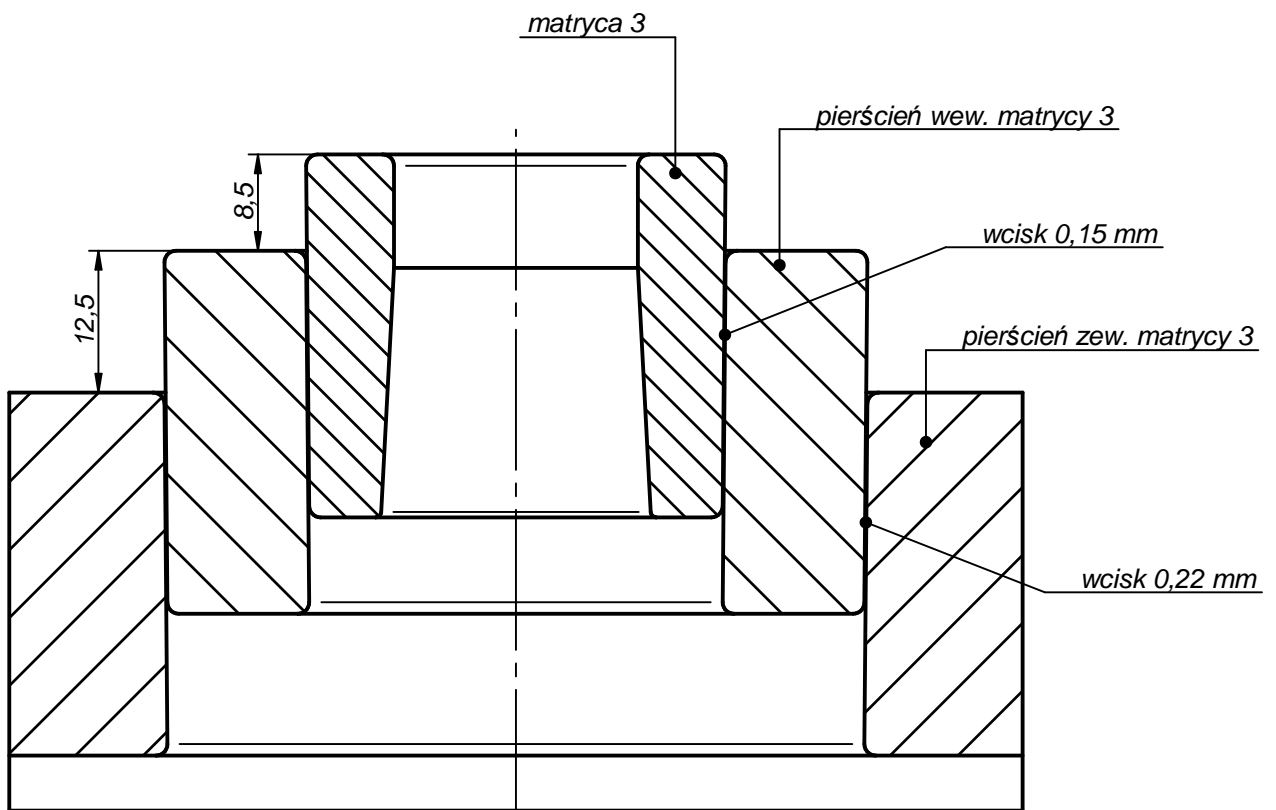
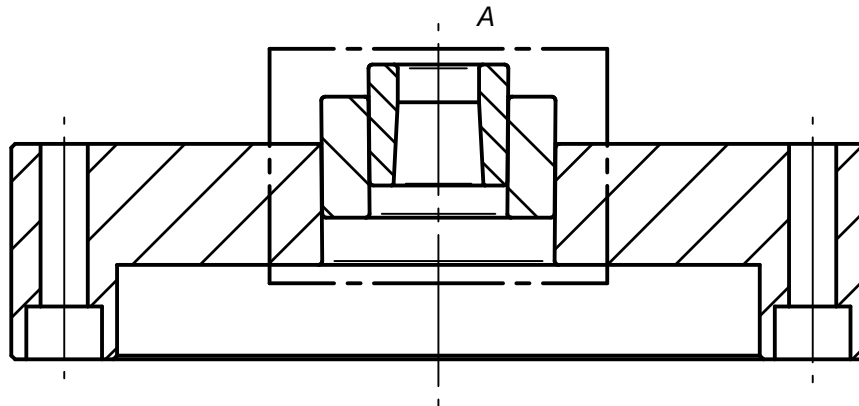


Uwagi:  
1. Ostre krawędzie stępic 1 x 45°

Politechnika Lubelska	pierścień zew. pojemnika		
	Nr rysunku 20-03 Wchodzi do zespołu 20-00	Ilość 1 Skala 1:2	Materiał 40HM/4-QT (28-32 HRC) Arkusze 1
			Masa 9,4 kg Ilość arkuszy 1



3	<i>pierścień zew. matrycy 3</i>	30-03	1	40HM+QT (28-32 HRC)	12,3 kg
2	<i>pierścień wew. matrycy 3</i>	30-02	1	40HM	0,5 kg
1	<i>matryca 3</i>	30-01	1	SW7M	0,2 kg
Lp.	Nazwa	Nr rysunku	Ilość	Materiał	Masa
<i>Politechnika Lubelska</i>		<b>zespół matrycy 3</b>			
		Skala 1:2	Arkusz 1	Ilość arkuszy 2	
Nr zespołu 30-00		Wchodzi do zespołu 10-00			Ilość 1



Szczegół A  
Skala 1,5:1

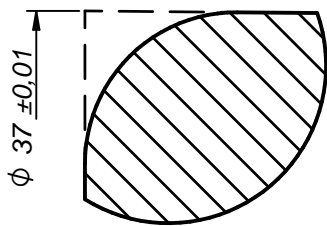
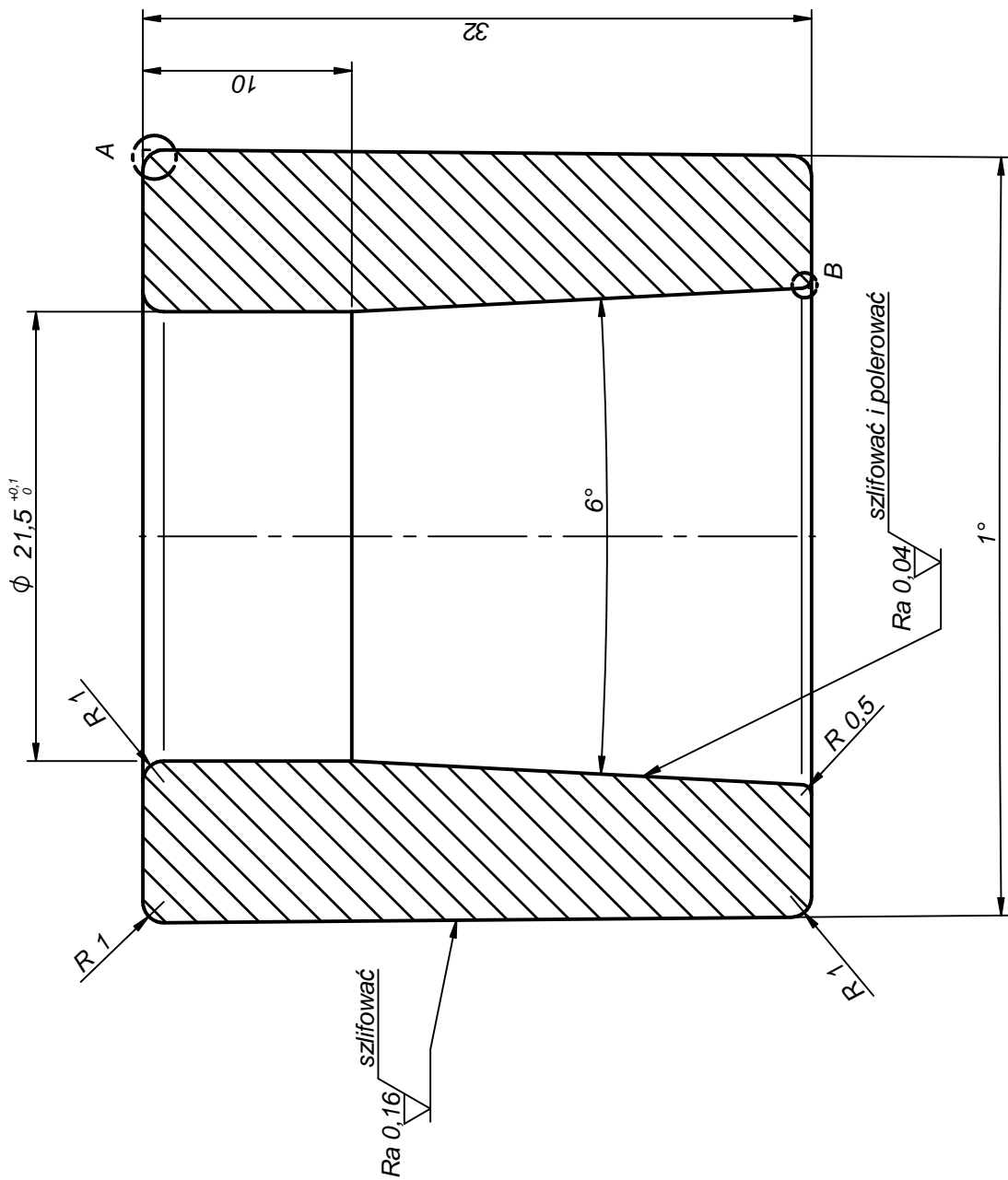
Podane wymiary dotyczą położenia względnych elementów przed wciśnięciem. Są to wymiary kontrolne sprawdzające wielkość wciśnięcia.

Kolejność wciśnięcia:

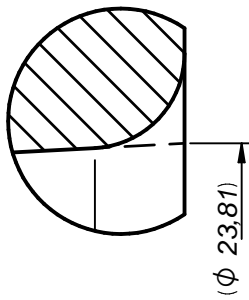
1. Wcisnąć pierścień wew. matrycy 3 w pierścieńzew. matrycy 3.
2. W pierścień wew. matrycy 3 wcisnąć matrycę 3.

Politechnika Lubelska	zespół matrycy 3		
	Skala 1:2	Arkusz 2	Ilość arkuszy 2
Nr zespołu 30-00	Wchodzi do zespołu 10-00		Ilość 1

Ra 1,25 ( Ra 0,04 / Ra 0,16 )



Szczegół A  
Skala 20:1

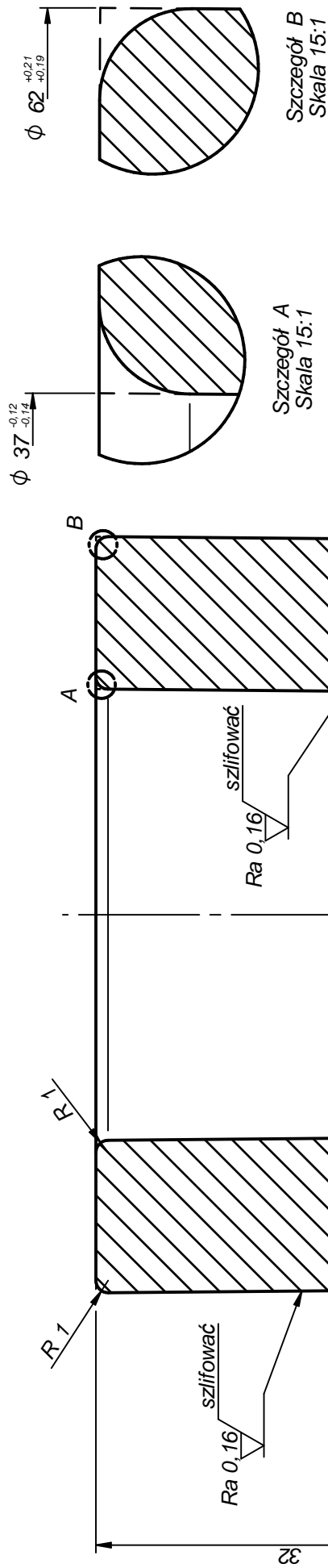


Szczegół B  
Skala 25:1

Uwagi:  
1. Ulepszać cieplnie do twardości  $64 \pm 2$  HRC

Politechnika Lubelska	matryca 3		
	Nr rysunku 30-01 Wchodzi do zespołu 30-00	Ilość 1 Skala 3:1	Materiał SW7M Arkusz 1
			Masa 0,2 kg Ilość arkuszy 1

Ra 1,25/ ( Ra 0,16/ )



Uwagi:  
1. Ulepszać cieplnie do twardości  $45 \pm 2$  HRC

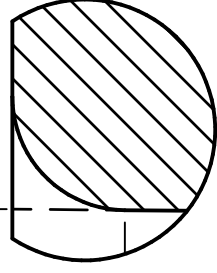
Politechnika Lubelska

pierścień wew. matrycy 3

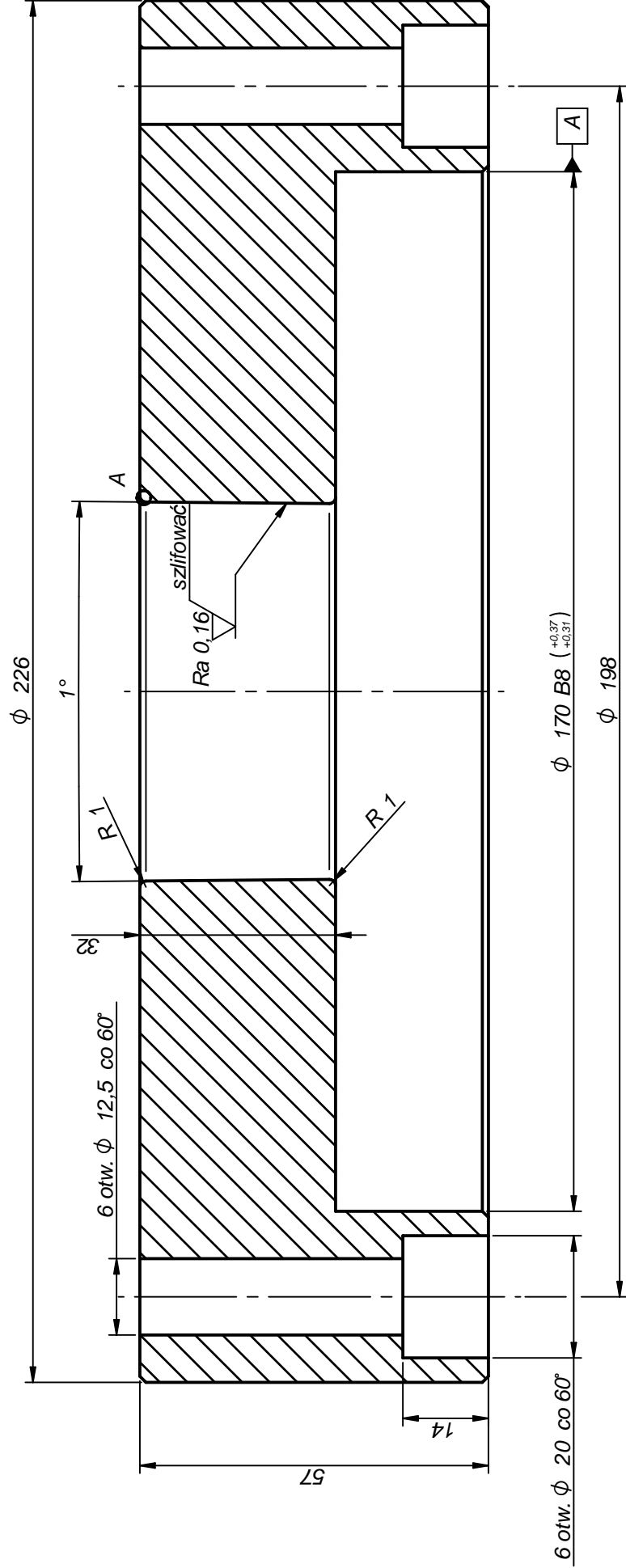
Nr rysunku	Ilość	Materiał	Masa
30-02	1	40HM	0,5 kg
Wchodzi do zespołu	Skala	Arkusz	Ilość arkuszy
30-00	2:1	1	1

Ra 1,25 / ( Ra 0,16 / )

ϕ 62 ±0,01  
 © | 0,02 | A

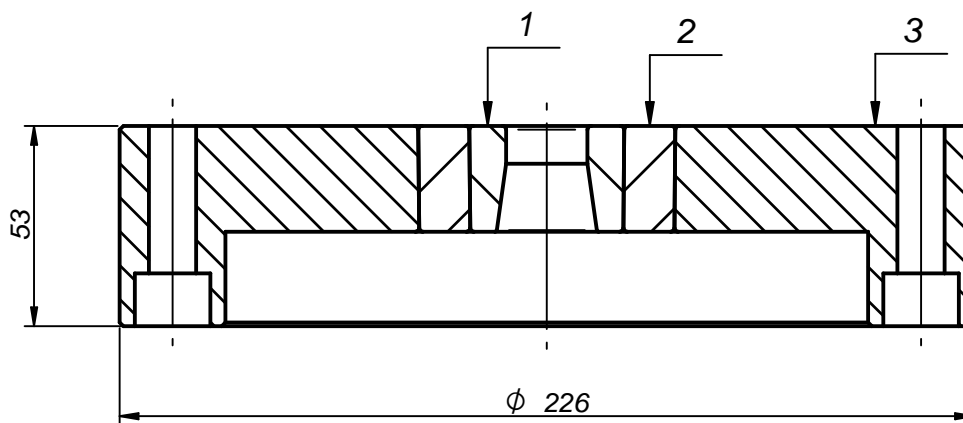


Szczegół A  
 Skala 15:1



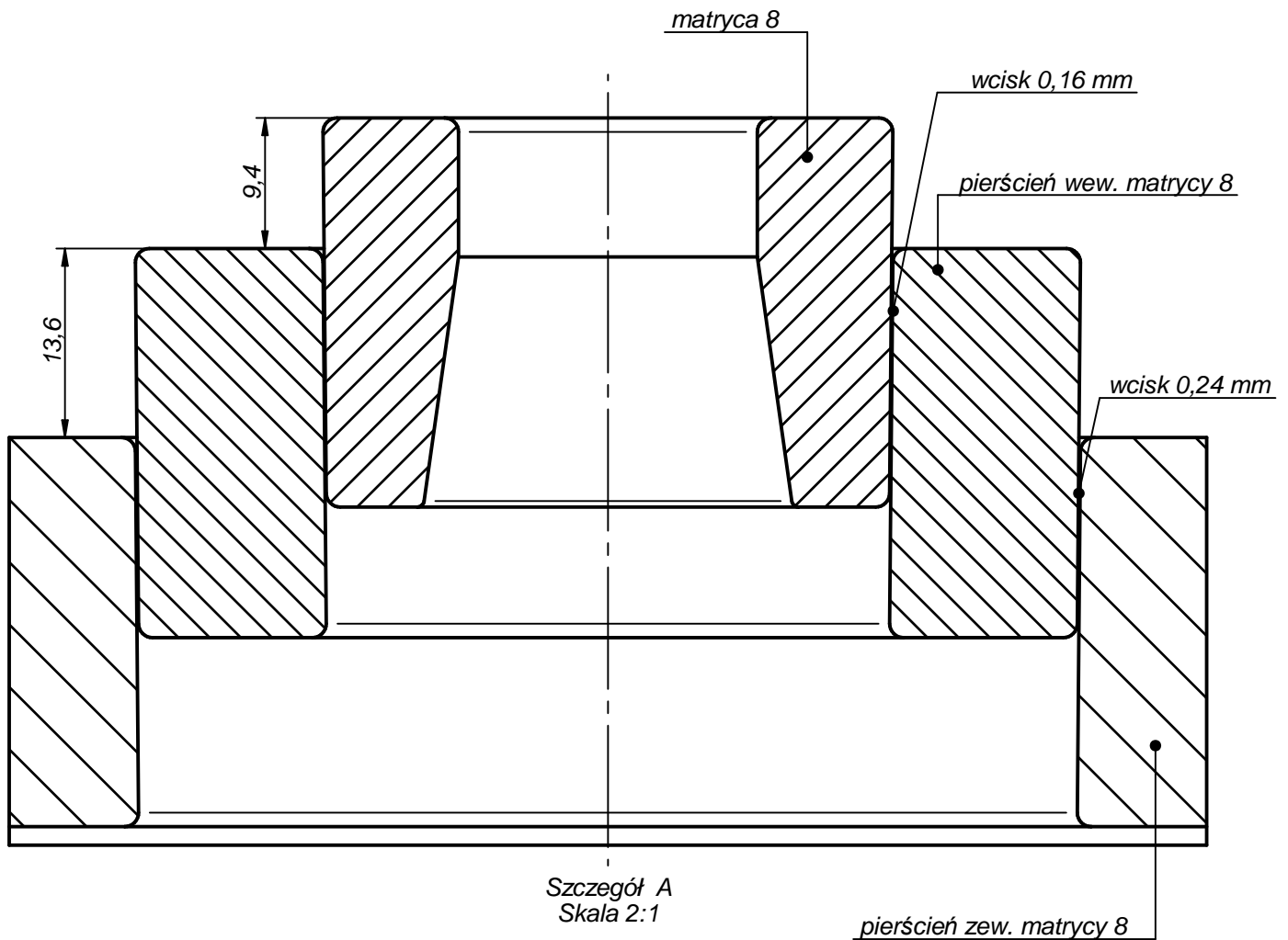
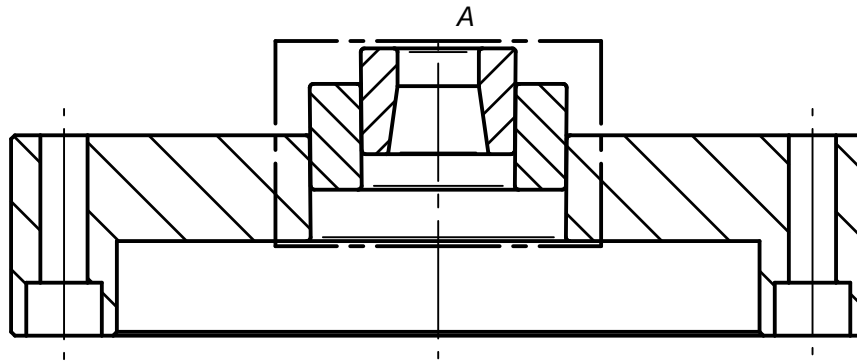
Uwagi:  
 1. Ostre krawędzie stępić 1 x 45°

<b>Politechnika Lubelska</b>	<b>pierścień zew. matrycy 3</b>		
Nr rysunku <b>30-03</b>	Ilość <b>1</b>	Materiał 40HM+QT (28-32 HRC)	Masa <b>12,3 kg</b>
Wchodzi do zespołu <b>30-00</b>	Skala <b>1:1</b>	Arkusze <b>1</b>	Ilość arkuszy <b>1</b>



3	<i>pierścień zew. matrycy 8</i>	40-03	1	40HM+QT (28-32 HRC)	11,0 kg
2	<i>pierścień wew. matrycy 8</i>	40-02	1	40HM	0,5 kg
1	<i>matryca 8</i>	40-01	1	SW7M	0,2 kg
Lp.	Nazwa	Nr rysunku	Ilość	Materiał	Masa
<i>Politechnika Lubelska</i>		<b>zespół matrycy 8</b>			
		Skala 1:2	Arkusz 1	Ilość arkuszy 2	
Nr zespołu 40-00		Wchodzi do zespołu 10-00			Ilość 1





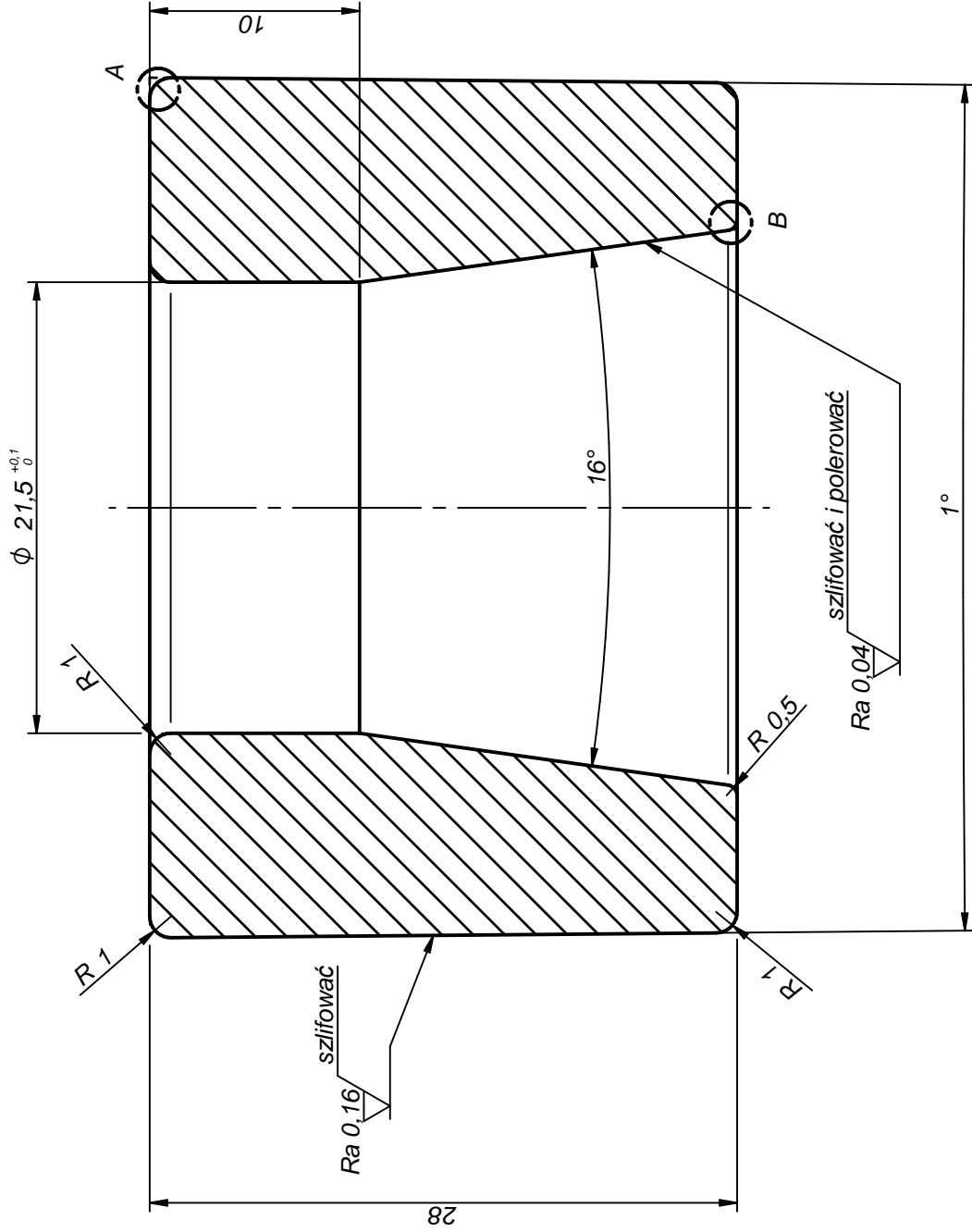
Podane wymiary dotyczą położenia względnych elementów przed wciśnięciem.  
Są to wymiary kontrolne sprawdzające wielkość wciśnięcia.

Kolejność wciśnięcia:

1. Wcisnąć pierścień wew. matrycy 8 w pierścień zew. matrycy 8.
2. W pierścień wew. matrycy 8 wcisnąć matrycę 8.

Politechnika Lubelska	zespół matrycy 8		
	Skala 1:2	Arkusz 2	Ilość arkuszy 2
Nr zespołu 40-00	Wchodzi do zespołu 10-00		Ilość 1

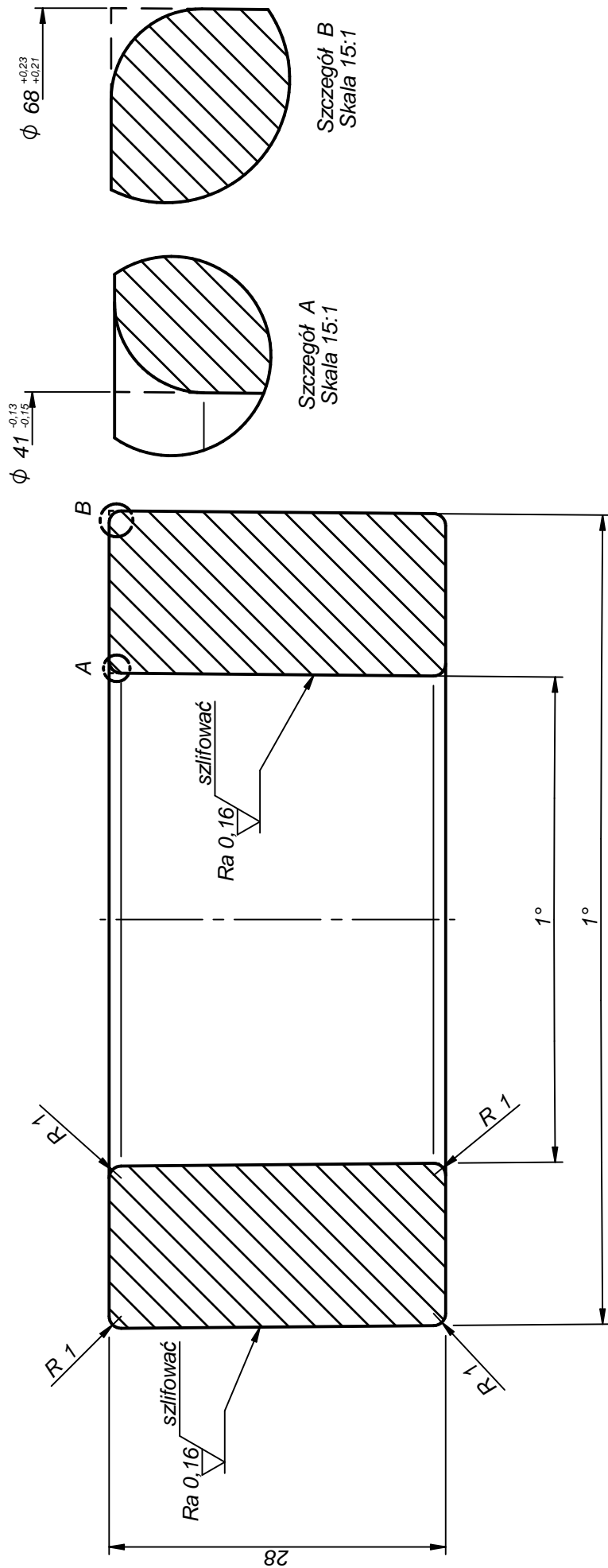
Ra 1.25 / ( Ra 0.04 / Ra 0.16 )



Uwagi:  
1. Ulepszać ciepnie do twardości  $64 \pm 2$  HRC

Politechnika Lubelska		matryca 8	
Nr rysunku 40-01	Ilość 1	Materiał SW7M	Masa 0,2 kg
Wchodzi do zespołu 40-00	Skala 3:1	Arkusze 1	Ilość arkuszy 1

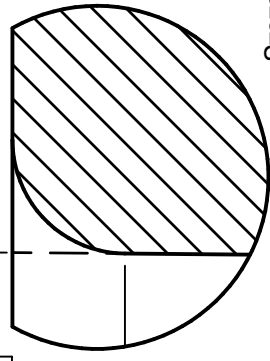
Ra 1,25/ ( Ra 0,16/ )



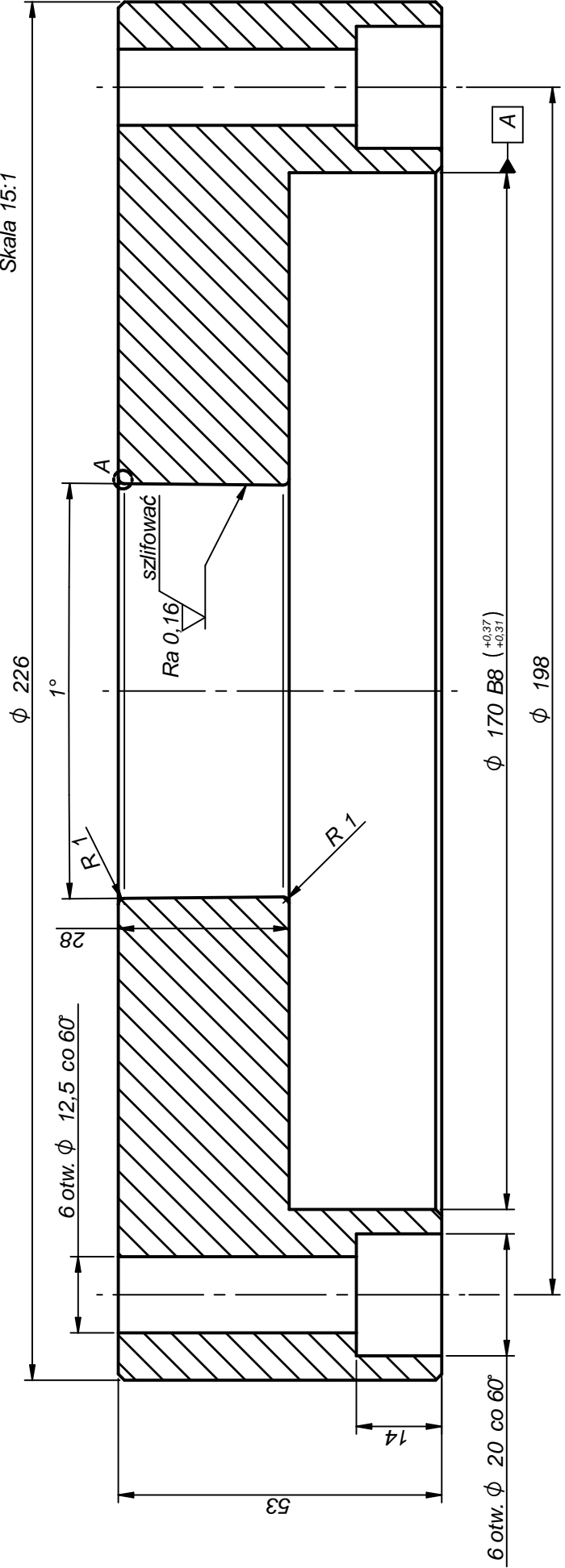
Uwagi:  
1. Ulepszać cieplnie do twardości 45 ± 2 HRC

Politechnika Lubelska	pierścień wew. matrycy 8			
	Nr rysunku 40-02	Ilość 1	Materiał 40HM	Masa 0,5 kg
Wchodzi do zespołu 40-00		Skala 2:1	Arkusze 1	Ilość arkuszy 1

$\phi 68 \pm 0,01$   
  
 $Ra 1,25$  /  $Ra 0,16$  (  $Ra 0,16$  )

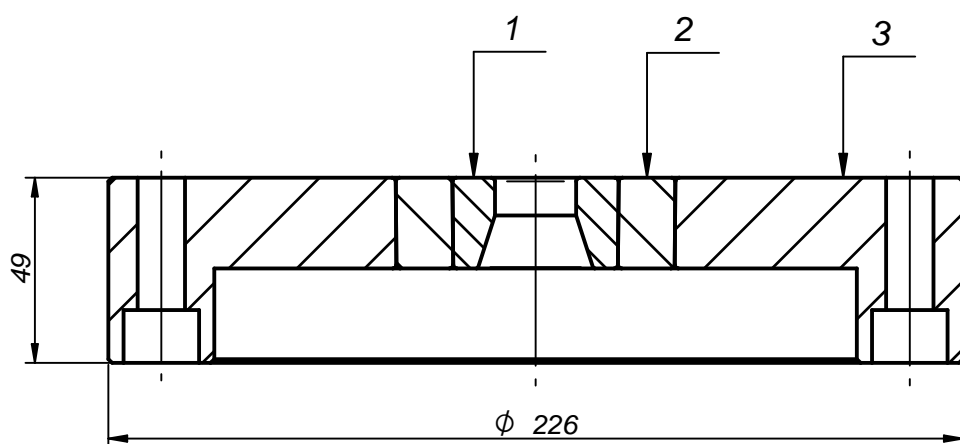


Szczegóły A  
 Skala 15:1

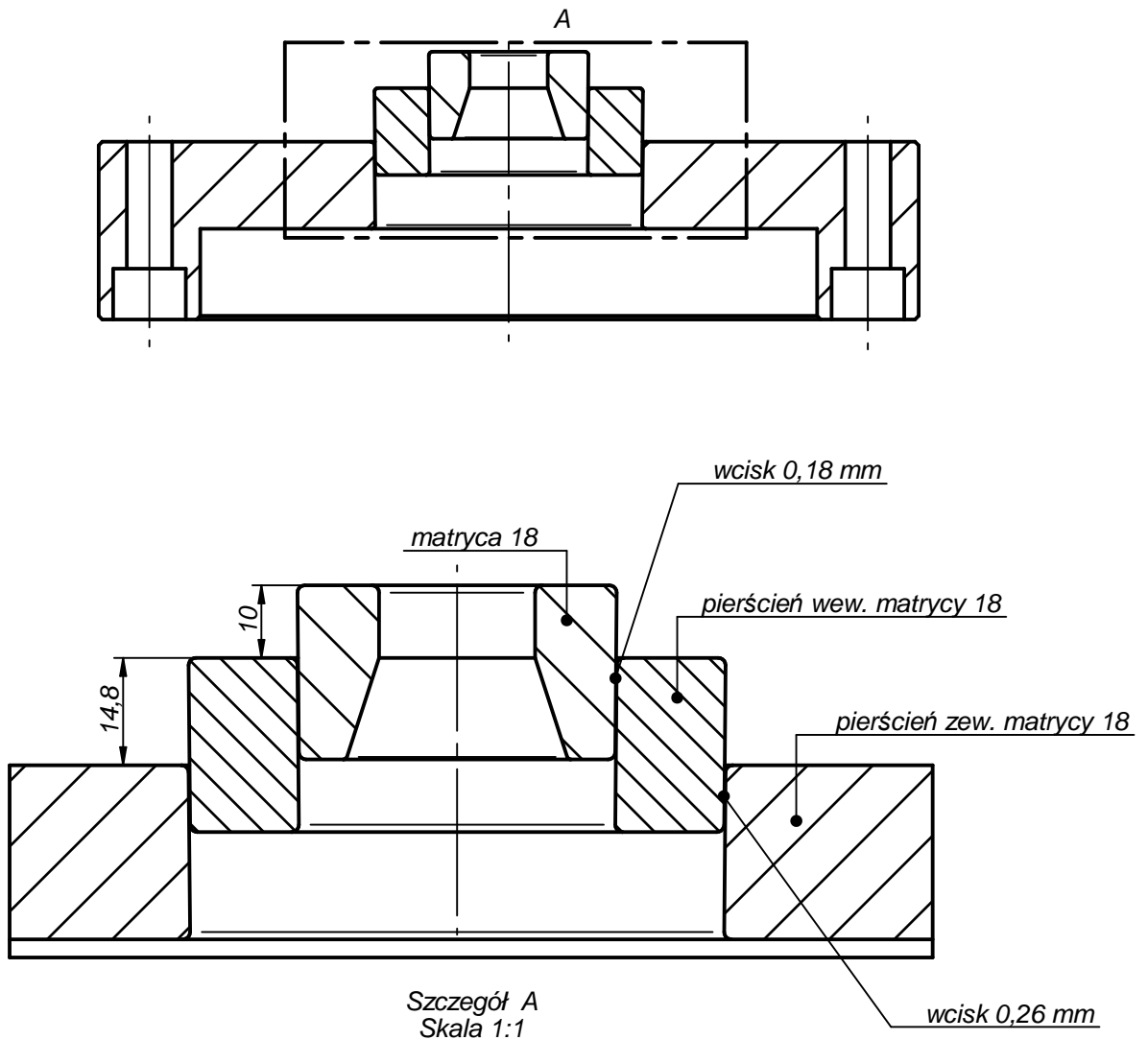


Uwagi:  
 1. Ostre krawędzie stępić 1 x 45°

Politechnika Lubelska	pierścień zew. matrycy 8		
	Nr rysunku <b>40-03</b> Wchodzi do zespołu <b>40-00</b>	Ilość <b>1</b> Skala <b>1:1</b>	Materiał 40HM+QT (28-32 HRC) Arkuszy <b>1</b>
			Masa <b>11 kg</b> Ilość arkuszy <b>1</b>



3	<i>pierścień zew. matrycy 18</i>	50-03	1	40HM+QT (28-32 HRC)	9,7 kg
2	<i>pierścień wew. matrycy 18</i>	50-02	1	40HM	0,5 kg
1	<i>matryca 18</i>	50-01	1	SW7M	0,2 kg
Lp.	Nazwa	Nr rysunku	Ilość	Materiał	Masa
<i>Politechnika Lubelska</i>		<b>zespół matrycy 18</b>			
		Skala 1:2	Arkusz 1	Ilość arkuszy 2	
Nr zespołu 50-00		Wchodzi do zespołu 10-00			Ilość 1



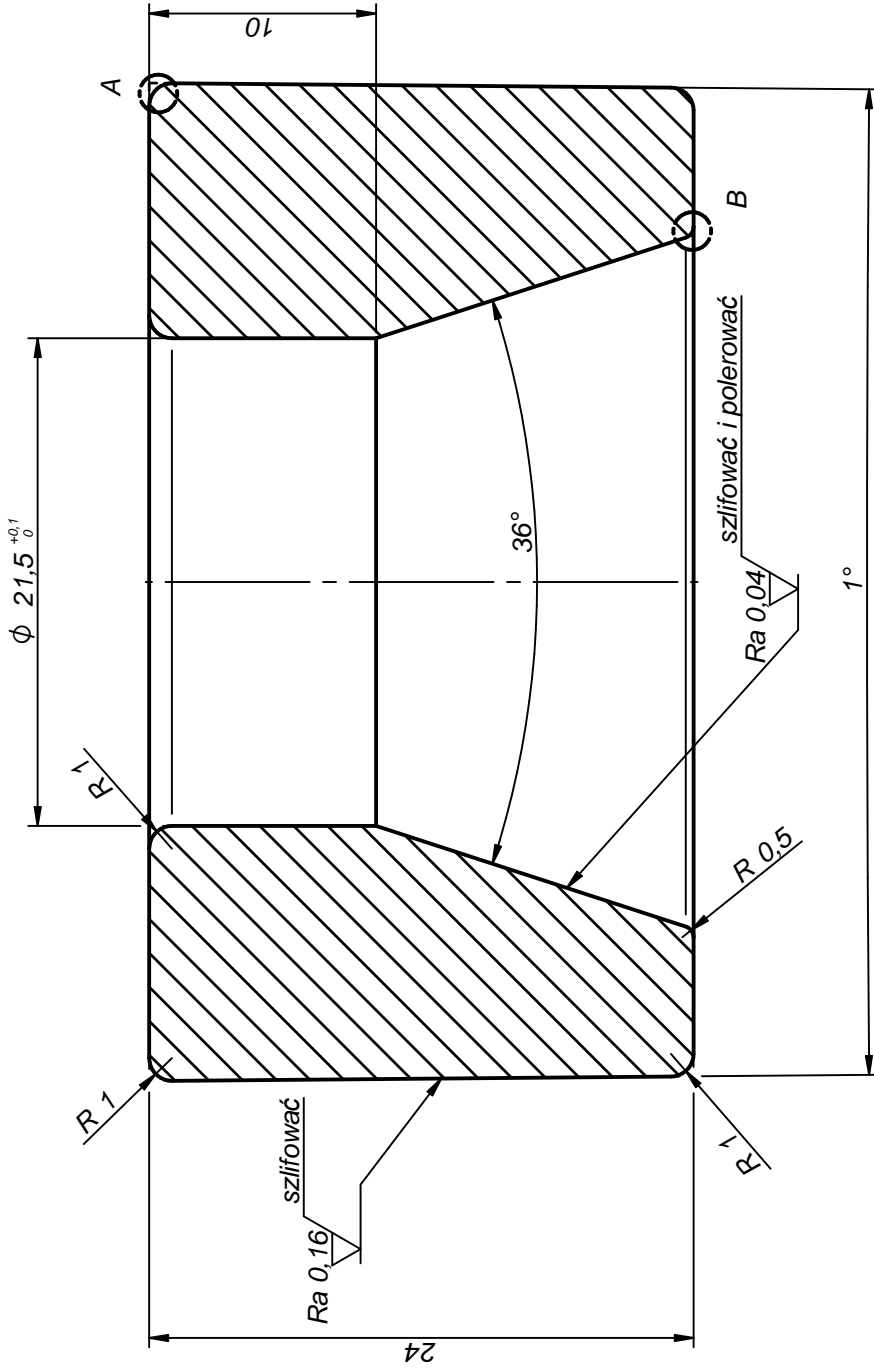
Podane wymiary dotyczą położenia względnych elementów przed wciśnięciem.  
Są to wymiary kontrolne sprawdzające wielkość wciśnięcia.

Kolejność wciśnięcia:

1. Wcisnąć pierścień wew. matrycy 18 w pierścień zew. matrycy 18.
2. W pierścień wew. matrycy 18 wcisnąć matrycę 18.

<i>Politechnika Lubelska</i>	<i>zespół matrycy 18</i>		
	Skala <b>1:2</b>	Arkusz <b>2</b>	Ilość arkuszy <b>2</b>
Nr zespołu <b>50-00</b>	Wchodzi do zespołu <b>10-00</b>		Ilość <b>1</b>

Ra 1,25 / ( Ra 0,04 / Ra 0,16 )



$\phi 44 \pm 0,01$

Szczegół A  
Skala 20:1

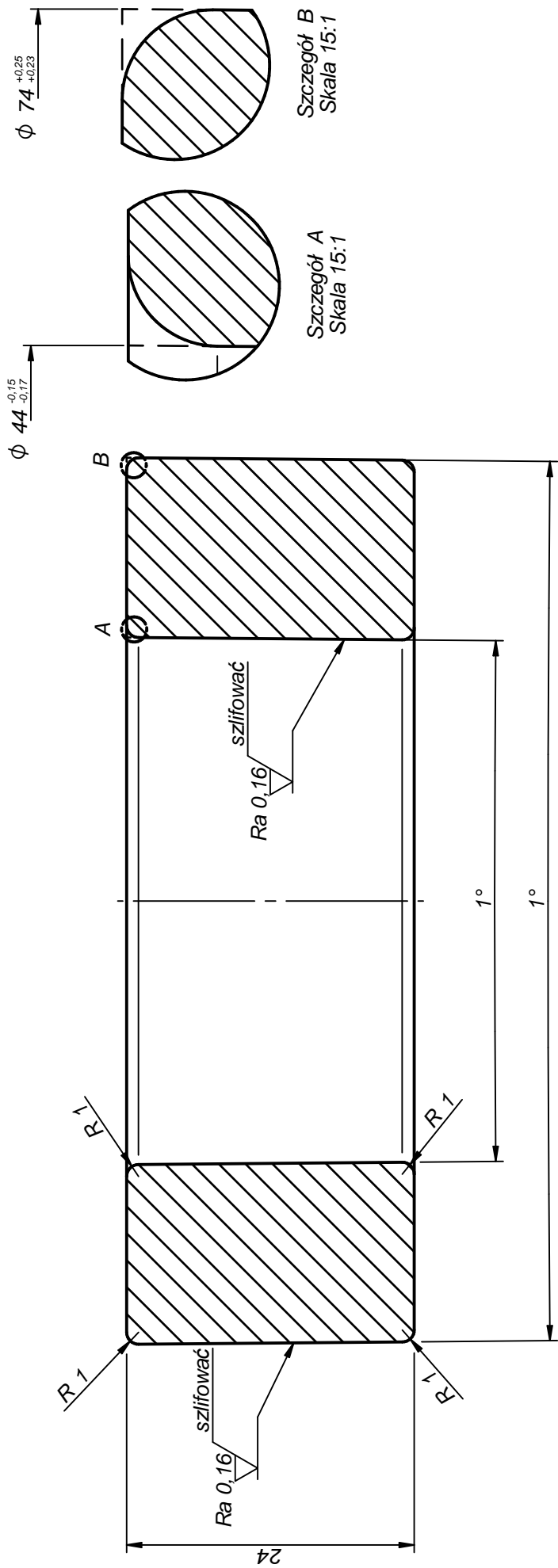
( $\phi 30,6$ )

Szczegół B  
Skala 20:1

Uwagi:  
1. Ulepszać cieplnie do twardości 64 ± 2 HRC

Politechnika Lubelska	matryca 18		
	Nr rysunku 50-01 Wchodzi do zespołu 50-00	Ilość 1 Skala 3:1	Materiał SW7M Arkusz 1
			Masa 0,2 kg Ilość arkuszy 1

Ra 1,25/ ( Ra 0,16/ )



Uwagi:  
1. Ulepszać cieplnie do twardości  $45 \pm 2$  HRC

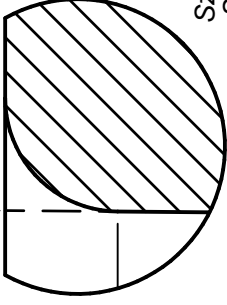
Politechnika Lubelska	pierścień wew. matrycy 18		
	Nr rysunku 50-02	Materiał 40HM	Masa 0,5 kg
Wchodzi do zespołu 50-00	Ilość 1	Arkuszy 1	Ilość arkuszy 1
	Skala 2:1		



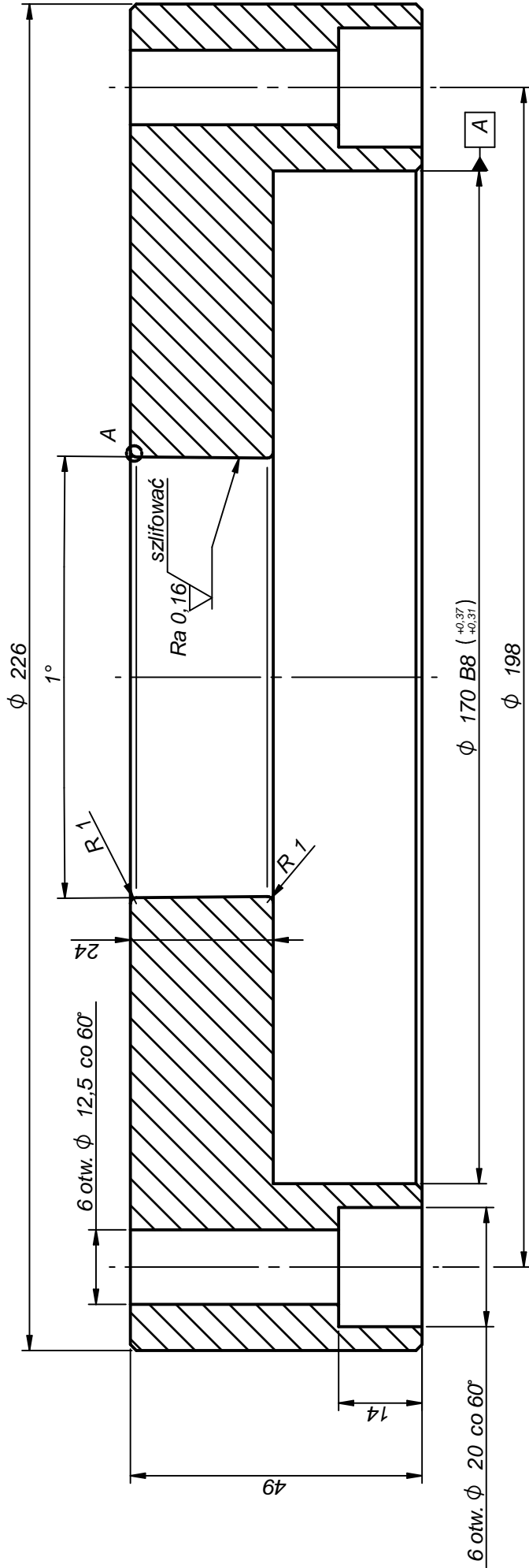
Ra 1,25/ ( Ra 0,16/ )

$\phi 74 \pm 0,01$   

◎	0,02	A
---	------	---

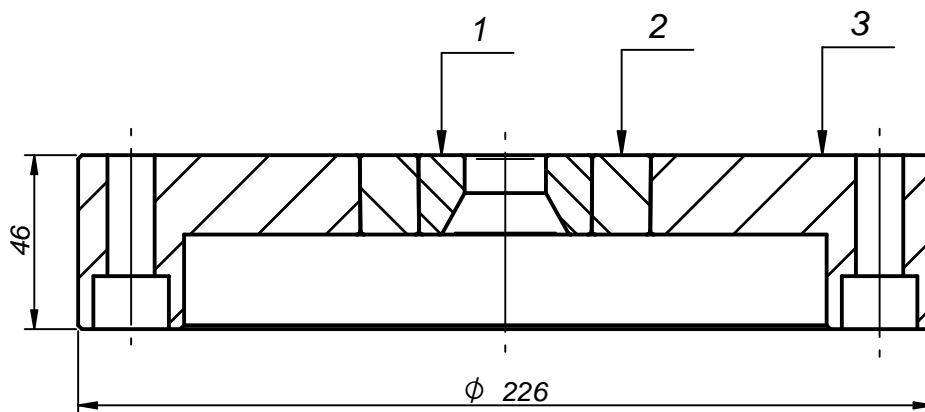


Szczegół A  
 Skala 15:1

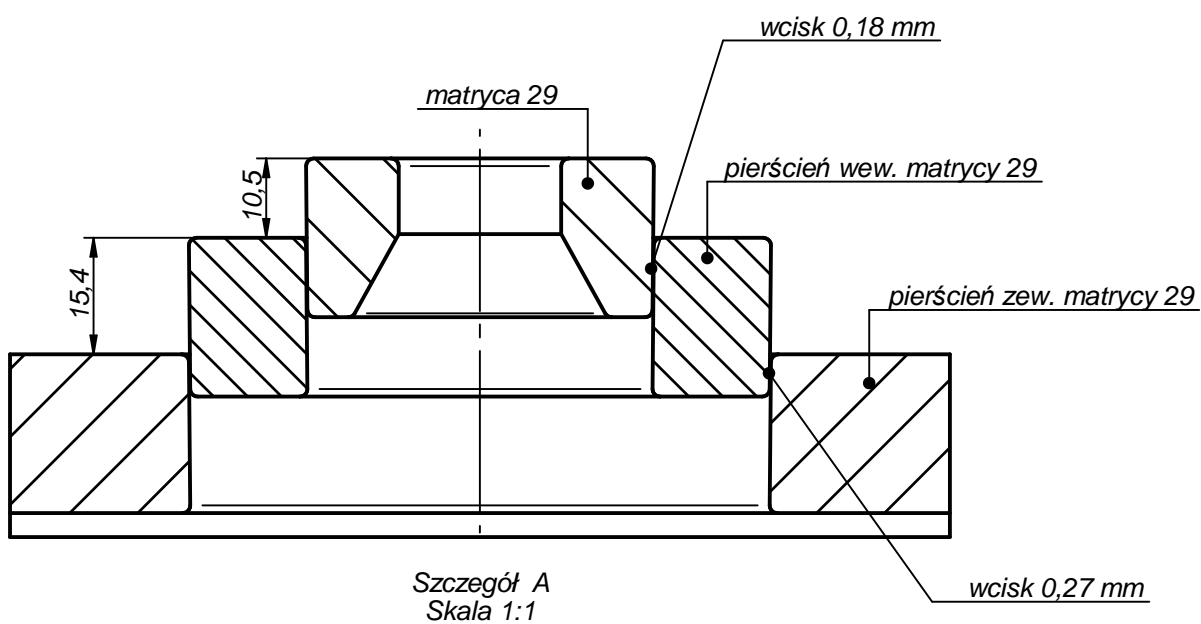
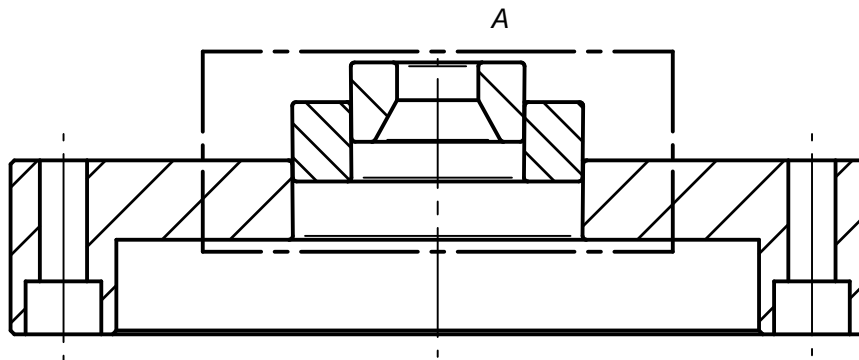


Uwagi:  
 1. Ostre krawędzie stępić 1 x 45°

Politechnika Lubelska	pierścień zew. matrycy 18			
	Nr rysunku 50-03 Wchodzi do zespołu 50-00	Ilość 1 Skala 1:1	Materiał 40HM+QT (28-32 HRC) Arkuszy 1	Masa 9,7 kg Ilość arkuszy 1



3	<i>pierścień zew. matrycy 29</i>	60-03	1	40HM+QT (28-32 HRC)	8,8 kg
2	<i>pierścień wew. matrycy 29</i>	60-02	1	40HM	0,5 kg
1	<i>matryca 29</i>	60-01	1	SW7M	0,2 kg
Lp.	Nazwa	Nr rysunku	Ilość	Materiał	Masa
<i>Politechnika Lubelska</i>		<b>zespół matrycy 29</b>			
		Skala 1:2	Arkusz 1	Ilość arkuszy 2	
Nr zespołu 60-00		Wchodzi do zespołu 10-00			Ilość 1



Szczegół A  
Skala 1:1

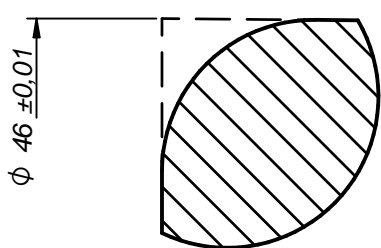
Podane wymiary dotyczą położenia względnych elementów przed wciśnięciem.  
Są to wymiary kontrolne sprawdzające wielkość wciśnięcia.

Kolejność wciśnięcia:

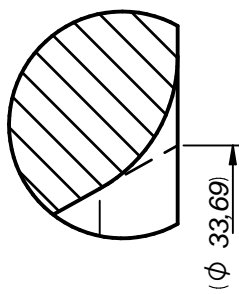
1. Wciśnięcie pierścienia wew. matrycy 29 w pierścień zew. matrycy 29.
2. W pierścień wew. matrycy 29 wciśnięcie matrycy 29.

<i>Politechnika Lubelska</i>	<b>zespół matrycy 29</b>		
	Skala <b>1:2</b>	Arkusz <b>2</b>	Ilość arkuszy <b>2</b>
Nr zespołu <b>60-00</b>	Wchodzi do zespołu <b>10-00</b>		Ilość <b>1</b>

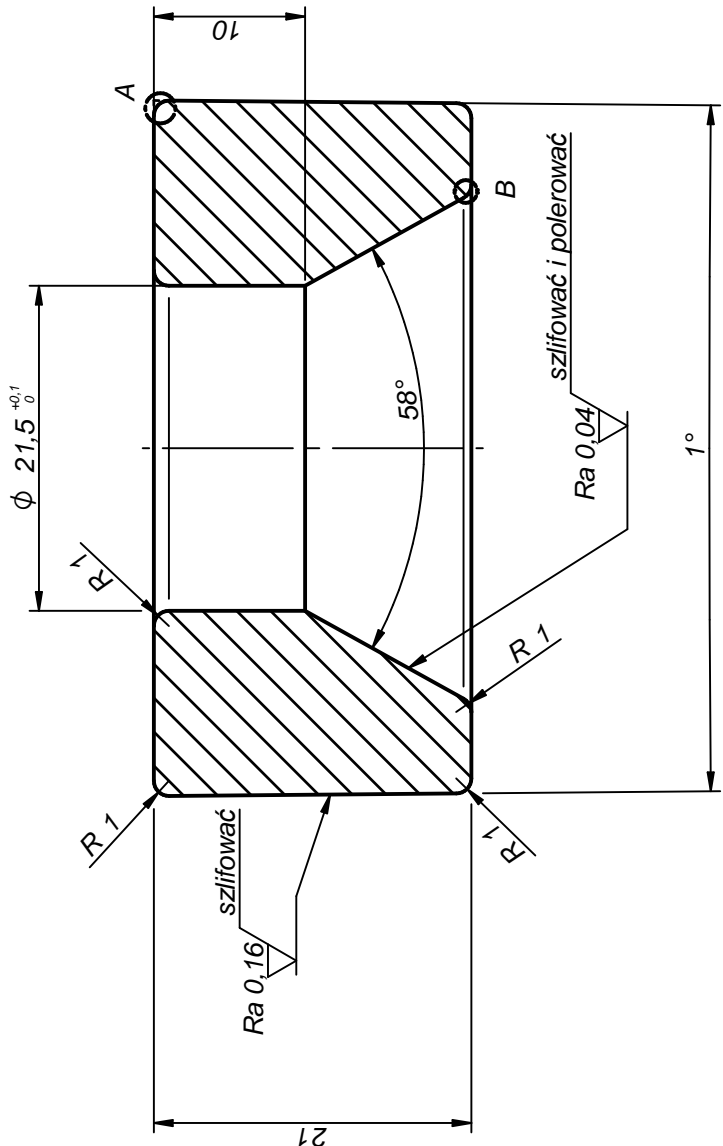
Ra 1,25 / ( Ra 0,04 / Ra 0,16 )



Szczegół A  
Skala 20:1



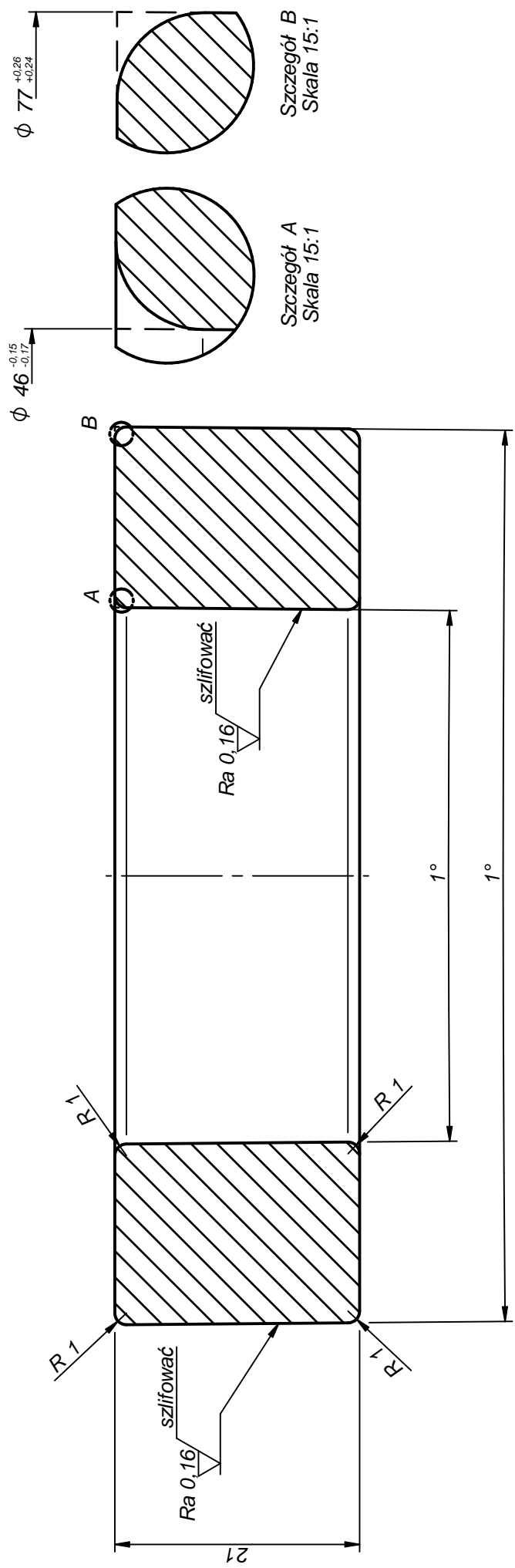
Szczegół B  
Skala 20:1



Uwagi:  
1. Ulepszać ciepnie do twardości 64 ± 2 HRC

Politechnika Lubelska	matryca 29		
	Nr rysunku 60-01	Ilość 1	Materiał SW7M
Wchodzi do zespołu 60-00		Skala 2:1	Arkuszy 1
			Masa 0,2 kg
			Ilość arkuszy 1

Ra 1,25/ ( Ra 0,16/ )



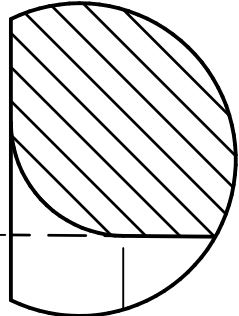
Uwagi:  
1. Ulepszać cieplnie do twardości 45 ± 2 HRC

Politechnika Lubelska	pierścień wew. matrycy 29		
	Nr rysunku <b>60-02</b> Wchodzi do zespołu <b>60-00</b>	Ilość <b>1</b> Skala <b>2:1</b>	Materiał <b>40HM</b> Arkuszy <b>1</b>

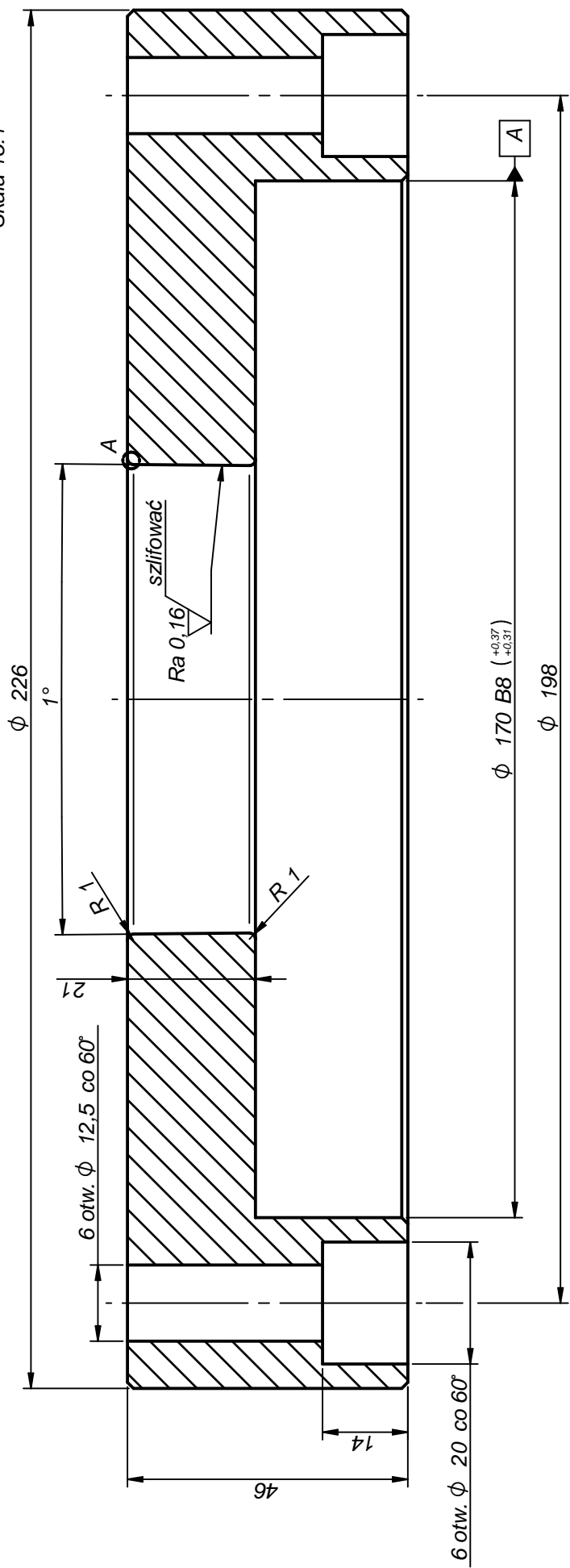
Ra 1,25 / ( Ra 0,16 )

$\phi 77 \pm 0,01$   

⊙	0,02	A
---	------	---



Szczegół A  
 Skala 15:1



Uwagi:  
 1. Ostre krawędzie stępzić 1 x 45°

Politechnika Lubelska	pierścień zew. matrycy 29		
	Nr rysunku <b>60-03</b> Wchodzi do zespołu <b>60-00</b>	Ilość <b>1</b> Skala <b>1:1</b>	Materiał 40HM+QT (28-32 HRC) Arkusz <b>1</b>